

Tooling by **DIJET**[®]

型号名称对照 及索引

索引

型号	名称	页码
○○○○○	标准形切槽刀片	113
○○○○○-12	仿形加工用刀片	114
○○○○○-ALU	铝加工用切槽刀片	116
○○○○○-V(VK)	全R型刀片	115
○-○○/471 R/L	卡簧切槽刀片	117
1.○-10 R/L	小直径切槽刀片	118
1○○○○ R/L	切槽用刀杆	86,94
1○○○○-○-○○○○ R/L	切槽用刀杆	97
3○○○○○ R/L	切槽用刀杆	85,86,87,94
3M-○○/471 R/L	卡簧切槽刀片	117
7○○○○-○-○○○○ R/L	切槽用刀杆	93
7○○○○DC-□ R/L	切槽用刀杆	101
7○○○○○ R/L	切槽用刀杆	85,87,90
72525R/L-M	切槽用刀杆	85,87
9-○○NC R/L	内径切槽刀杆	104
9-○○ R/L	内径切槽用刀杆	104,105,108

B

BTS-1610	圆形负前角车削刀片	34
----------	-----------	----

C

CCET ○○○○○○R/L-MF	80° 菱形MF正前角车削刀片	50
CCGT ○○○○○○□N-ALU	80° 菱形ALU有色金属及难加工材料用刀片	63
CCGT ○○○○○○□FN-ASF	80° 菱形ASF有色金属及难加工材料用刀片	63
CCGT ○○○○○○□FN-AWI	80° 菱形AWI有色金属及难加工材料用刀片	64
CCGT ○○○○○○□FN-ACB	80° 菱形ACB有色金属及难加工材料用刀片	64
CCMT ○○○○○○-FT	80° 菱形FT正前角车削刀片	50
CLCC R/L ○○○○○□○○-A7	“快捷”外圆切槽,仿形加工用刀片	98
CLCC R/L ○○○○○□○○...	“快捷”端面切槽刀杆	99
CNGM ○○○○○○FN-ALU	80° 菱形ALU负前角车削刀片	65
CNMA 1204○○	80° 菱形负前角车削刀片	28
CNMG ○○○○○○-GG	80° 菱形GG负前角车削刀片	27
CNMG ○○○○○○-SF	80° 菱形SF负前角车削刀片	26
CNMG ○○○○○○-SG	80° 菱形SG负前角车削刀片	26
CNMG ○○○○○○-PF	80° 菱形PF负前角车削刀片	26
CNMG ○○○○○○-PG	80° 菱形PG负前角车削刀片	27
CNMG ○○○○○○-UA	80° 菱形UA负前角车削刀片	26
CNMG ○○○○○○-UB	80° 菱形UB负前角车削刀片	27
CNMM ○○○○○○-UC	80° 菱形UC负前角车削刀片	28
CNMG ○○○○○○-UD	80° 菱形UD负前角车削刀片	28
CNMG ○○○○○○-UR	80° 菱形UR负前角车削刀片	26
CNMG ○○○○○○-UT	80° 菱形UT负前角车削刀片	27
CNMM ○○○○○○-GS	80° 菱形GS负前角车削刀片	28
CPGT 05T10○FN-ALU	80° 菱形ASF有色金属及难加工材料用刀片	65

D

DCET ○○○○○○R-MF	55° 菱形MF正前角车削刀片	51
DCET ○○○○○○R-MM	55° 菱形MM正前角车削刀片	51

车削刀片
选择指南超硬材料
系列车削刀片
负前角车削刀片
正前角有色金属、难加工
材料用刀片切断与
切槽硬质合金车刀
毛坯坯材刀具材料
性能一般技术
资料型号名称
对照及索引

索引

型号	名称	页码
DCET ○○○○○○R-MM1	55° 菱形MM1正前角车削刀片	51
DCGT ○○○○○○□N-ACB	55° 菱形ACB有色金属及难加工材料用刀片	67
DCGT ○○○○○○□N-ALU	55° 菱形ALU有色金属及难加工材料用刀片	66
DCGT ○○○○○○□N-ASF	55° 菱形ASF有色金属及难加工材料用刀片	66
DCGT ○○○○○○□N-AWI	55° 菱形AWI有色金属及难加工材料用刀片	67
DCMT ○○○○○○-FT	55° 菱形FT正前角车削刀片	51
DNMA 150○○○	55° 菱形负前角车削刀片	32
DNMG ○○○○○○-GG	55° 菱形GG负前角车削刀片	32
DNMG ○○○○○○-GS	55° 菱形GS负前角车削刀片	31
DNMG ○○○○○○-SF	55° 菱形SF负前角车削刀片	30
DNMG ○○○○○○-SG	55° 菱形SG负前角车削刀片	30
DNMG ○○○○○○-PF	55° 菱形PF负前角车削刀片	30
DNMG ○○○○○○-PG	55° 菱形PG负前角车削刀片	31
DNMG 1506○○-UA	55° 菱形UA负前角车削刀片	30
DNMG ○○○○○○-UB	55° 菱形UB负前角车削刀片	31
DNMM ○○○○○○-UC	55° 菱形UC负前角车削刀片	32
DNMG ○○○○○○-UD	55° 菱形UD负前角车削刀片	32
DNMG ○○○○○○-UR	55° 菱形UR负前角车削刀片	30
DNMG ○○○○○○-UT	55° 菱形UT负前角车削刀片	31
DPET ○○○○○○-MF	55° 菱形MF正前角车削刀片	52
DPET ○○○○○○-MM	55° 菱形MM正前角车削刀片	52

J

JBN-RNGN120400	圆形负前角立方氮化硼车刀片	34
JBN1-DNMA1504○○	55° 菱形负前角立方氮化硼车刀片	33
JBN1-SNMA1204○○	90° 正方形负前角立方氮化硼车刀片	38
JBN1-TNMA1604○○	60° 三角形负前角立方氮化硼车刀片	44
JBN1-VNMA1604○○	35° 菱形负前角立方氮化硼车刀片	46
JBN○-CNMA○○○○○○	80° 菱形负前角立方氮化硼车刀片	29
JDA-CCGT○○○○○○	80° 菱形正前角金刚石车刀片	50
JDA-CNMM1204○○	80° 菱形负前角金刚石车刀片	29
JDA-DCGT○○○○○○	55° 菱形正前角金刚石车刀片	52
JDA-DCMT11T302	55° 菱形正前角金刚石车刀片	52
JDA-DNMM150404	55° 菱形负前角金刚石车刀片	33
JDA-SPGN090304	90° 正方形正前角金刚石车刀片	53
JDA-TNMM1604○○	60° 三角形负前角金刚石车刀片	44
JDA-TPGN○○○○○○	60° 三角形正前角金刚石车刀片	56
JDA-TPGW11○○○○	60° 三角形正前角金刚石车刀片	56
JDA-VBGT1103○○	35° 菱形正前角金刚石车刀片	58
JDA-VNMM1604○○	35° 菱形负前角金刚石车刀片	46

L

LOMR 16○○○○S□	切断刀刀片	119
LOMR 16○○01FN-ALU	切断刀刀片	119
LOMX ○○○○○○EN	“快捷”切槽刀片	118

M

M3770-60-○○○○-R0.25	内径沟槽及仿形加工用刀头	125
---------------------	--------------	-----

选择指南
车削刀片超硬材料
系列车削刀片
负前角车削刀片
正前角有色金属、难加工
材料用刀片切槽与
切槽硬质合金车刀
毛坯坯材刀具材料
性能一般技术
资料型号名称
对照及索引

索引

型号	名称	页码
M472-○○□○○○○○-R0.05	内径沟槽及仿形加工用刀头	126
M7993-○○□○○○○○-R0.○	内径沟槽及仿形加工用刀头	125
MA-○○M○○○○○-R0.05	内径端面沟槽及仿形加工用刀头	124
MD-○○□-R0.2	内径镗孔加工用刀头	123
MF-○○□-R0.2	内径倒角加工用刀头	123
MG-○○M-□○○	内径螺纹加工牙角用刀头	121
MG-○○M-○○○ISO	内径螺纹加工ISO公制刀头	121
MG-○○M-○○UN	内径螺纹加工UN美制刀头	122
MG-○○M-○○W	内径螺纹加工惠式螺纹刀头	122
MG-60M-○○NPT	内径螺纹加工美制管螺纹刀头	122
MG-60M-○○NPTF	内径螺纹加工美制管螺纹刀头	122
MH-16-○○K	内冷却式筒夹	127
MK-○○□-R0.2	内径仿形镗孔加工用刀头	124
MS-○○	内冷却式刀杆使用的定位螺钉	127

R

RCGT○○○○MO□N-ALU	圆形ALU有色金属及难加工材料用刀片	68
RB27	圆形正前角车削刀片	56
RNMG-120400-GG	圆形GG负前角车削刀片	34

S

SCGT○○○○○□N-ALU	四角形ALU有色金属及难加工材料用刀片	68
SCMT○○○○○-FT	90° 正方形FT正前角车削刀片	53
SNMA○○○○○	90° 正方形负前角车削刀片	37
SNMG○○○○○-GG	90° 正方形GG负前角车削刀片	36
SNMG○○○○○-UB	90° 正方形UB负前角车削刀片	36
SNMG○○○○○-UD	90° 正方形UD负前角车削刀片	37
SNMG 1204○○□-SG	90° 正方形SG负前角车削刀片	35
SNMG 1204○○-PG	90° 正方形PG负前角车削刀片	35
SNMG 1204○○-UR	90° 正方形UR负前角车削刀片	35
SNMG 1204○○-UT	90° 正方形UT负前角车削刀片	35
SNMM○○○○○-UC	90° 正方形UC负前角车削刀片	37
SNMN○○○○○	90° 正方形负前角车削刀片	38
SPMN○○○○○	90° 正方形FT正前角车削刀片	53
SPMR○○○○○-FT	90° 正方形正前角车削刀片	53

T

TCGT○○○○○□N-ALU	三角形ALU有色金属及难加工材料用刀片	69
TCMT○○○○○-FT	三角形FT正前角车削刀片	54
TNEG 16040□-MF	三角形MF负前角车削刀片	39
TNEG 16040□-MF 2	三角形MF2负前角车削刀片	39
TNEG 16040□-MM	三角形MM负前角车削刀片	39
TNEG 16040□-MM 2	三角形MM2负前角车削刀片	39
TNGG 16040□-GN	三角形GN负前角车削刀片	43
TNGG 16040□-GNP	三角形GNP负前角车削刀片	43
TNMA○○○○○	三角形负前角车削刀片	44
TNMG 160400-F1	三角形F1负前角车削刀片	41
TNMG 160408-GC	三角形GC负前角车削刀片	41

车削刀片
选择指南超硬材料
系列车削刀片
负前角车削刀片
正前角有色金属-难加工
材料用刀片切断与
切槽硬质合金车刀
毛坯坯材刀具材料
性能一般技术
资料型号名称
对照及索引

索引

型号	名称	页码
TNMG ○○○○○○-GG	三角形GG负前角车削刀片	42
TNMM ○○○○○○-UC	三角形UC负前角车削刀片	43
TNMG ○○○○○○-UD	三角形UD负前角车削刀片	43
TNMG 16040○-SF	三角形SF负前角车削刀片	40
TNMG 1604○○-UA	三角形UA负前角车削刀片	40
TNMG 1604○○-UT	三角形UT负前角车削刀片	40
TNMG 16040○□-GNP	三角形GNP负前角车削刀片	41
TNMG 16040○□-SG	三角形SG负前角车削刀片	40
TNMG ○○○○○○-PG	三角形PG负前角车削刀片	42
TNMG ○○○○○○-UB	三角形UB负前角车削刀片	42
TNMG ○○○○○○-UR	三角形UR负前角车削刀片	41
TNMM 16040○-GS	三角形GS负前角车削刀片	41
TPGN ○○○○○○	三角形正前角车削刀片	55
TPGT ○○○○○○□	三角形正前角车削刀片	55
TPGX 1103○○□	三角形正前角车削刀片	55
TPMN ○○○○○○	三角形正前角车削刀片	54
TPMR ○○○○○○-FT	三角形FT正前角车削刀片	54
TPMT 1102○○-FT	三角形FT正前角车削刀片	54

V

VBET 1103○○R-MF	35° 菱形MF正前角车削刀片	57
VBET 1103○○R-MM	35° 菱形MM正前角车削刀片	57
VBMT 1604○○-FT	35° 菱形FT正前角车削刀片	57
VCGT ○○○○○○□N-ALU	35° 菱形ALU有色金属及难加工材料用刀片	70
VCGT ○○○○○○FN-ACB	35° 菱形ACB有色金属及难加工材料用刀片	71
VCGT ○○○○○○FN-AWI	35° 菱形AWI有色金属及难加工材料用刀片	71
VNMA 1604○○	35° 菱形负前角车削刀片	46
VNMG 1604○○-GG	35° 菱形GG负前角车削刀片	45
VNMG 1604○○-UR	35° 菱形UR负前角车削刀片	45
VNMG 1604○○-UT	35° 菱形UT负前角车削刀片	45
VNMM 1604○○-GS	35° 菱形GS负前角车削刀片	45
VPET ○○○○○○R/L-MM	35° 菱形MM正前角车削刀片	57
VPGT 220516FN-ACB	35° 菱形ACB有色金属及难加工材料用刀片	72
VPGT 220516FN-ALU	35° 菱形ALU有色金属及难加工材料用刀片	72

W

WCGT ○○○○○○FN-ALU	六角形ALU有色金属及难加工材料用刀片	72
WCGT 02○○○○□	六角形正前角车削刀片	58
WCMX ○○○○○○	80° 六角形正前角车削刀片	58
WNMA 0804○○	80° 六角形负前角车削刀片	49
WNMG 0804○○-GG	80° 六角形GG负前角车削刀片	48
WNMG 0804○○-PG	80° 六角形PG负前角车削刀片	48
WNMG 0804○○-SF	80° 六角形SF负前角车削刀片	47
WNMG 0804○○-SG	80° 六角形SG负前角车削刀片	47
WNMG 0804○○-UA	80° 六角形UA负前角车削刀片	47
WNMG 0804○○-UB	80° 六角形UB负前角车削刀片	48
WNMG 0804○○-UD	80° 六角形UD负前角车削刀片	48
WNMG 0804○○-UR	80° 六角形UR负前角车削刀片	47
WNMG 0804○○-UC	80° 六角形UC负前角车削刀片	49

车削刀片
选择指南超硬材料
系列负前角
车削刀片正前角
车削刀片有色金属、难加工
材料用刀片切断与
切槽硬质合金车刀
毛坯坯材刀具材料
性能一般技术
资料型号名称
对照及索引

