

Tooling by **DIJET**[®]

硬质合金车刀 毛坯坯材

硬质合金车刀毛坯坯材

硬质合金圆棒、板材、方块毛坯系列

车削刀片
选择指南

超硬材料
系列

负前角
车削刀片

正前角
车削刀片

有色金属、难加工
材料用刀片

切断与
切槽

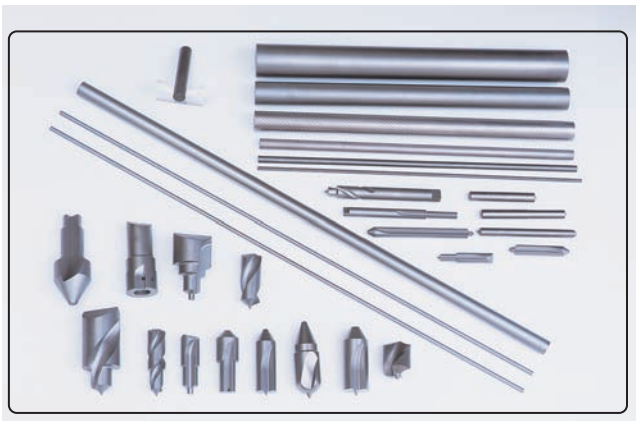
硬质合金车刀
毛坯坯材

刀具材料
性能

一般技术
资料

型号名称
对照及索引

硬质合金圆棒毛坯系列



刀具制成品图例



●整体端铣刀

●整体球头铣刀

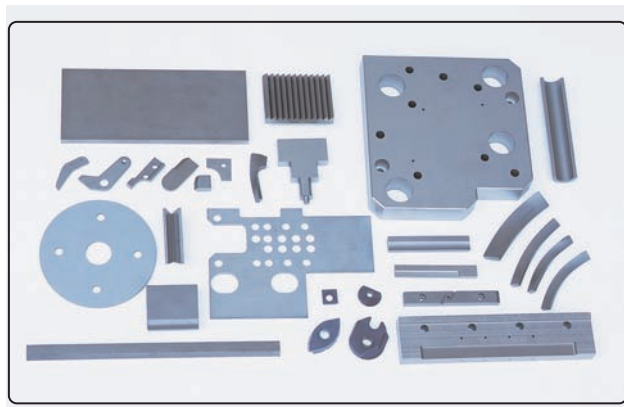
●各种钻头、绞刀、镗刀体 ●整体钻头,带内冷钻头

黛杰圆棒不仅可以应用于图例中的各种刀具，而且可以满足所有整体刀具的要求。

注：各种坯材相应材质特性请参照后述“刀具材料性能”篇。

满足广范围的用途 高质量、高耐用度、高精度

各种切削加工用硬质合金板材、方块毛坯系列



刀具制成品图例

●焊接螺旋刃端铣刀

●各种焊接刀盘、焊接锯片

●整体锯片、切纸刀片

●机夹不重磨刀具



黛杰承制任何规格的标准形状及异形刀具产品毛坯。

注：各种坯材相应材质特性请参照后述“刀具材料性能”篇。

车削刀片
选择指南

超硬材料
系列

负前角
车削刀片

正前角
车削刀片

有色金属、难加工
材料用刀片

切断与
切槽

硬质合金车刀
毛坯坯材

刀具材料
性能

一般技术
资料

型号名称
对照及索引

中长烧结毛坯块

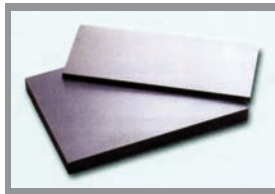
■ 库存状况



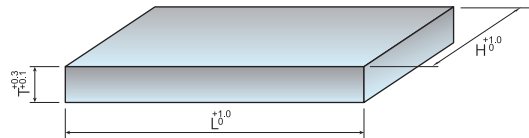
型号(尺寸)	KT9(K10~K20)	型号(尺寸)	KT9(K10~K20)	型号(尺寸)	KT9(K10~K20)	型号(尺寸)	KG03(K01)	型号(尺寸)	KG03(K01)
1x2x115	●	2.5x7x115	●	3x22x115	●	1.5x3x105	●	3x11x105	●
1x3x115	●	2.5x8x115	●	3x25x115	●	1.5x4x105	●	3x12x105	●
1x4x115	●	2.5x10x115	●	3x30x115	●	2x3x105	●	3x13x105	●
1.5x3x115	●	2.5x12x115	●	3x32x115	●	2x4x105	●	3x14x105	●
1.5x4x115	●	2.5x13x115	●	4x6x115	●	2x5x105	●	3x15x105	●
1.5x5x115	●	3x3x115	●	4x8x115	●	2x6x105	●		
2x3x115	●	3x4x115	●	4x10x115	●	2x7x105	●		
2x4x115	●	3x5x115	●	4x11x115	●	2x8x105	●		
2x5x115	●	3x6x115	●	4x12x115	●	2.5x3x115	●		
2x6x115	●	3x7x115	●	4x13x115	●	2.5x4x115	●		
2x7x115	●	3x8x115	●	4x14x115	●	2.5x5x115	●		
2x8x115	●	3x9x115	●	4x15x115	●	2.5x6x115	●		
2x9x115	●	3x10x115	●	4x16x115	●	2.5x8x115	●		
2x10x115	●	3x11x115	●	4x18x115	●	2.5x10x115	●		
2x11x115	●	3x12x115	●	4x20x115	●	2.5x10x115	●		
2x12x115	●	3x13x115	●	4x22x115	●	3x4x105	●		
2x13x115	●	3x14x115	●	4x25x115	●	3x5x105	●		
2x14x115	●	3x15x115	●	4x30x115	●	3x6x105	●		
2.5x3x115	●	3x16x115	●	5x16x115	●	3x7x105	●		
2.5x4x115	●	3x17x115	●	5x21x115	●	3x8x105	●		
2.5x5x115	●	3x18x115	●	5x26x115	●	3x9x105	●		
2.5x6x115	●	3x20x115	●			3x10x105	●		

硬质合金(钨钢)板材

■ 库存状况(TxLxH)



上下面磨光品



尺寸(mm)	材质				尺寸(mm)	材质				尺寸(mm)	材质				
	TxLxH	G5	NC6	FZ15		FB10	TxLxH	G5	NC6		FZ15	FB10	TxLxH	G5	NC6
1.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.0x150x100					1.0x150x125					
1.5x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1.5x150x100					1.5x150x125					
2.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2.0x150x100					2.0x150x125					
2.5x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2.5x150x100					2.5x150x125					
3.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			3.0x150x125					
3.5x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3.5x150x100					3.5x150x125					
4.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.0x150x100	<input type="checkbox"/>				4.0x150x125					
4.5x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5x150x100					4.5x150x125					
5.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			5.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
6.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5.5x150x100	<input type="checkbox"/>				5.5x150x125					
7.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	6.0x150x100	<input type="checkbox"/>				6.0x150x125					
8.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	7.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			7.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
9.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8.0x150x100	<input type="checkbox"/>				8.0x150x125					
10.0x150x60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	9.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			9.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
13.0x150x60			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			10.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
16.0x150x60			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			13.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
20.0x150x60			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	16.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			16.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
25.0x150x60			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			20.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
40.0x150x60					25.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			25.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
50.0x150x60					40.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			40.0x150x125	<input type="checkbox"/>				
60.0x150x60					50.0x150x100	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			50.0x150x125	<input type="checkbox"/>				

注：材质特性请参照后述“刀具材料性能”篇表中以外材质和规格的库存请就近咨询。

●：标准库存品

矩形块刀片坯料

车削刀片
选择指南

超硬材料
系列

车削刀片
负前角

车削刀片
正前角

有色金属、难加工
材料用刀片

切断与
切槽

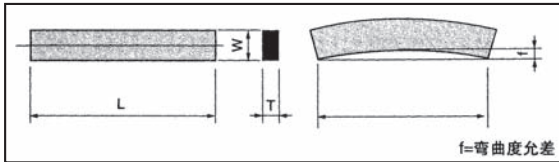
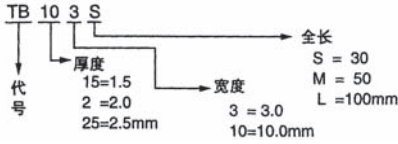
硬质合金车刀
毛坯坯材

刀具材料
性能

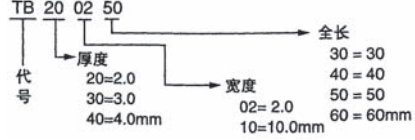
一般技术
资料

型号名称
对照及索引

型号表示方法 (日本硬质合金协会CIS标准规格)



型号表示方法 (黛杰标准规格)



DIJET规格品

型号	尺寸(mm)			库存		
	Dimensions(mm)			Stock		
Cat.No.	T	W	L	KG20	KG30	SRT
TB200230	2.0	2.0	30			
TB200240	2.0	2.0	40			
TB200250	2.0	2.0	50			
TB200260	2.0	2.0	60			
TB200630	2.0	6.0	30			
TB200650	2.0	6.0	50			
TB200730	2.0	7.0	30			
TB200750	2.0	7.0	50			
TB200830	2.0	8.0	30			
TB200850	2.0	8.0	50			
TB200930	2.0	9.0	30			
TB200950	2.0	9.0	50			
TB201030	2.0	10.0	30			
TB201050	2.0	10.0	50			
TB201230	2.0	12.0	30			
TB201250	2.0	12.0	50			
TB201530	2.0	15.0	30			
TB201550	2.0	15.0	50			
TB300330	3.0	3.0	30			
TB300340	3.0	3.0	40			
TB300350	3.0	3.0	50			
TB300360	3.0	3.0	60			
TB300430	3.0	4.0	30			
TB300440	3.0	4.0	40			
TB300450	3.0	4.0	50			
TB300830	3.0	8.0	30			
TB300930	3.0	9.0	30			
TB301030	3.0	10.0	30			
TB301050	3.0	10.0	50			
TB301230	3.0	12.0	30			
TB301530	3.0	15.0	30			
TB301550	3.0	15.0	50			
TB400430	4.0	4.0	30			
TB400450	4.0	4.0	30			
TB400530	4.0	5.0	50			
TB400550	4.0	5.0	50			
TB400630	4.0	6.0	30			
TB400650	4.0	6.0	50			
TB400730	4.0	7.0	30			
TB400750	4.0	7.0	50			
TB400830	4.0	8.0	30			
TB400850	4.0	8.0	50			
TB500530	5.0	5.0	30			
TB500550	5.0	5.0	50			
TB500630	5.0	6.0	30			
TB500650	5.0	6.0	50			
TB500830	5.0	8.0	30			
TB500850	5.0	8.0	50			
TB501030	5.0	10.0	30			
TB501050	5.0	10.0	50			
TB600630	6.0	6.0	30			
TB600650	6.0	6.0	50			
TB600830	6.0	8.0	30			
TB600850	6.0	8.0	50			
TB601050	6.0	10.0	50			
TB601230	6.0	12.0	30			
TB601530	6.0	15.0	30			
TB800830	8.0	8.0	30			

CIS规格品

型号	尺寸(mm)			库存		
	Dimensions(mm)			Stock		
Cat.No.	T	W	L	KG20	SRT	
TB153S	1.5	3.0	30			
TB153M	1.5	3.0	50			
TB203S	2.0	3.0	30			
TB203M	2.0	3.0	50			
TB204S	2.0	4.0	30			
TB204M	2.0	4.0	50			
TB205S	2.0	5.0	30			
TB205M	2.0	5.0	50			
TB254S	2.5	4.0	30			
TB254M	2.5	4.0	50			
TB255S	2.5	5.0	30			
TB255M	2.5	5.0	50			
TB256S	2.5	6.0	30			
TB256M	2.5	6.0	50			
TB305S	3.0	5.0	30			
TB305M	3.0	5.0	50			
TB305L	3.0	6.0	100			
TB306S	3.0	6.0	30			
TB306M	3.0	6.0	50			
TB306L	3.0	6.0	100			
TB307S	3.0	7.0	30			
TB307M	3.0	7.0	50			
TB307L	3.0	7.0	100			
TB308M	3.0	8.0	50			
TB308L	3.0	8.0	100			
TB310M	3.0	10.0	50			
TB310L	3.0	10.0	100			
TB410M	4.0	10.0	50			
TB410L	4.0	10.0	100			
TB412M	4.0	12.0	50			
TB412L	4.0	12.0	100			

尺寸精度 (mm)

记号	准尺寸	许容差	弯曲度允差(f)
T	1.5	+0.2 0	0.15
	2.4~4.0	+0.3 0	
W	3.0~5.0	+0.3 0	
	6.0~8.0	+0.4 0	
	10.0~12.0	+0.5 0	
L	30	+1 0	
	50	+1.5 0	
	100	+3 0	0.30

硬质合金车刀毛坯坯材

JIS规格焊接车刀刀片毛坯

(JIS B4104)

车削刀片
选择指南

超硬材料
系列

负前角
车削刀片

正前角
车削刀片

有色金属-难加工
材料用刀片

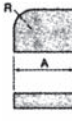




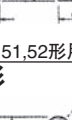
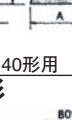
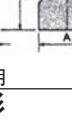
切断与
切槽


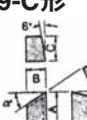
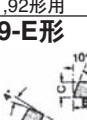
硬质合金车刀
毛坯坯材

刀具材料
性能

一般技术
资料

型号名称
对照及索引

形状	型号	尺寸(mm)				库存				
		A	B	C	R	FZ15	KT9	DX25	SRT	UM8
01形 	01-0	10	6	3	4		★	★	★	★
	01-1	13	9	3	5		★	★	★	★
	01-2	16	11	4	5	★	★	★	★	★
	01-3	19	13	5	5	★	★	★	★	★
	01-4	22	15	6	8	★	★	★	★	★
	01-5	25	17	7	8	★	★	★	★	★
	01-6	30	20	8	8	★	★	★	★	★
31,32,45,46形用										
02形 	02-0	10	6	3	-	★	★	★	★	★
	02-1	13	9	3	-	★	★	★	★	★
	02-2	16	11	4	-	★	★	★	★	★
	02-3	19	13	5	-	★	★	★	★	★
	02-4	22	15	6	-	★	★	★	★	★
	02-5	25	17	7	-	★	★	★	★	★
	02-6	30	20	8	-	★	★	★	★	★
41,42形用										
03形 	03-0	10	-	3	-	★	★	★	★	★
	03-1	12	-	3	-	★	★	★	★	★
	03-2	15	-	4	-	★	★	★	★	★
	03-3	18	-	5	-	★	★	★	★	★
	03-4	24	-	6	-	★	★	★	★	★
	03-5	24	-	7	-	★	★	★	★	★
	03-6	28	-	8	-	★	★	★	★	★
37,38,47,48形用										
04形 	04-0	10	6	3	4	★	★	★	★	★
	04-1	13	9	3	5	★	★	★	★	★
	04-2	16	11	4	5	★	★	★	★	★
	04-3	19	13	5	5	★	★	★	★	★
	04-4	22	15	6	8	★	★	★	★	★
	04-5	25	17	7	8	★	★	★	★	★
	04-6	30	20	8	8	★	★	★	★	★
33,34形用										
05形 	05-1	5	8	3	-	★	★	★	★	★
	05-2	6	10	4	-	★	★	★	★	★
	05-3	7	12	5	-	★	★	★	★	★
	05-4	9	16	6	-	★	★	★	★	★
	05-5	10	18	7	-	★	★	★	★	★
	05-6	11	20	8	-	★	★	★	★	★
49,50,51,52形用										
06形 	06-0	10	10	3	2	★	★	★	★	★
	06-1	13	13	3	2.5	★	★	★	★	★
	06-2	16	16	4	3	★	★	★	★	★
	06-3	19	19	5	4	★	★	★	★	★
	06-4	22	22	6	4	★	★	★	★	★
	06-5	25	25	7	5	★	★	★	★	★
	06-6	30	30	8	6	★	★	★	★	★
36,39,40形用										
07形 	07-0	10	10	3	-	★	★	★	★	★
	07-1	13	13	3	-	★	★	★	★	★
	07-2	16	16	4	-	★	★	★	★	★
	07-3	19	19	5	-	★	★	★	★	★
	07-4	25	20	6	-	★	★	★	★	★
	07-5	25	22	7	-	★	★	★	★	★
	07-6	30	25	8	-	★	★	★	★	★
35形用										
08形 	08-1	3	8	3	-	★	★	★	★	★
	08-3	4	13	4	-	★	★	★	★	★
	08-4	5	15	5	-	★	★	★	★	★
	08-5	6	17	6	-	★	★	★	★	★
	08-6	8	20	8	-	★	★	★	★	★
	43形用									

形状	型号	尺寸(mm)					库存				
		A	B	C	R	α°	KG20	KT9	SR30	SRT	
09-J形 	09-J-1R	25	12	8	-	40					
	09-J-1L	25	12	8	-	40					
	09-J-2R	25	12	8	-	32					
	09-J-2L	25	12	8	-	32					
	09-J-3R	25	14	10	-	40					
	09-J-3L	25	14	10	-	40					
	09-J-4R	25	14	10	-	32					
	09-J-4L	25	14	10	-	32					
	93,94形用										
	09-C形 	09-C-1R	16	8	10	6	30				
09-C-1L		16	8	10	6	30					
91,92形用											
09-E形 	09-E-1	20	10	7	-	30					
95形用											

●: 标准库存品 □: 专卖店库存品 ★: 代理店库存品
 注: 该产品原则上均为见单生产, 材质亦根据用户需要来决定。若需要加工
 不锈钢、钛合金、耐热合金、高硬度材料加工用工具材质请参照P.142进行
 选择。